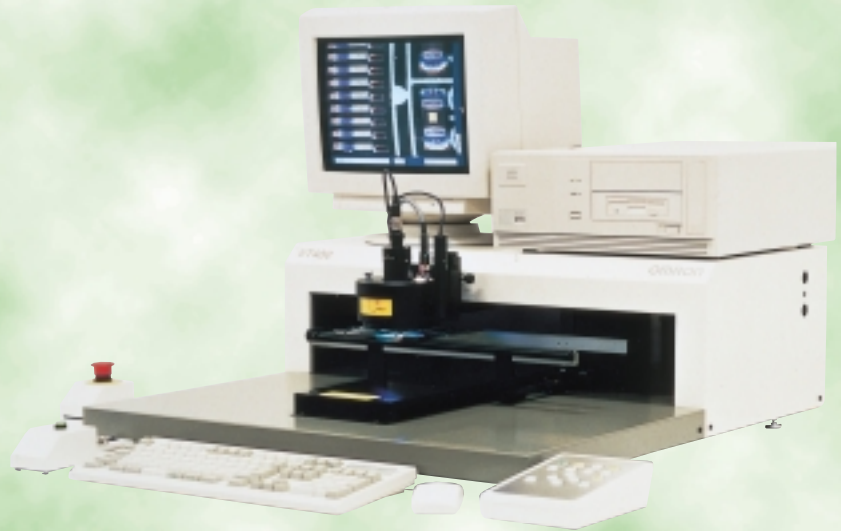


型号 VT-400N

彩色高亮度 ·
视觉检查装置

通过标准化的目测检查提高了信赖度。



NEW

相关信息

- 信息……………后-1
- 传感器指南……………前-11

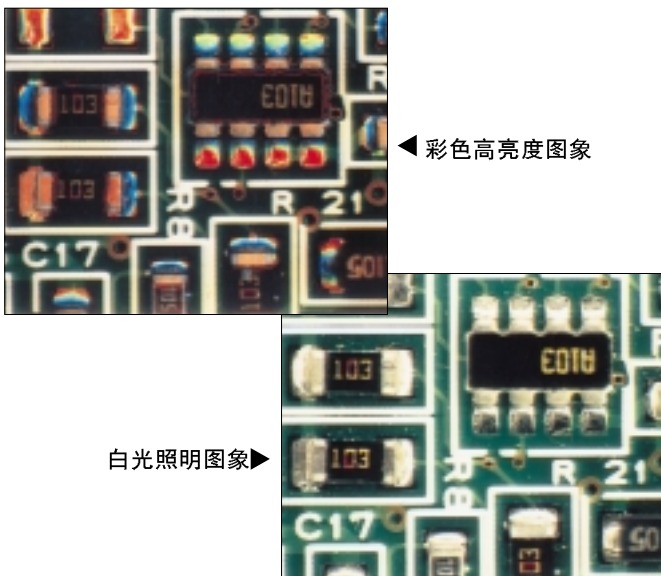
相关资料

- 商品目录……………SCWB-002

特长

采用了欧姆龙独创的彩色高亮度方式

以R(红色)、G(绿色)、B(蓝色)3种颜色来拍摄基板表面。
目测检查难以判定的细节距QFP的附带焊接状态通过彩色高亮度方式，变得一目了然。

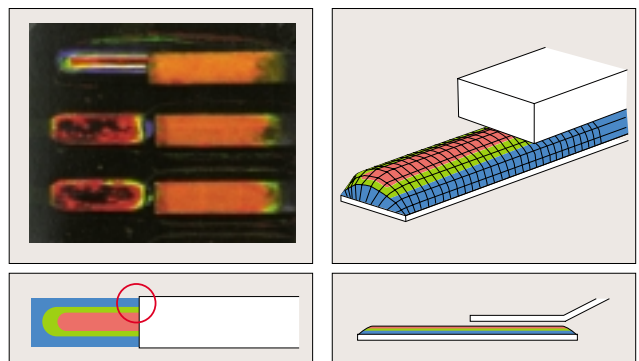


(由于焊接表面形状被彩色图像化，因此可清楚地获知焊接形状沾接性。
※VT-400N表示为白色照明图像。)

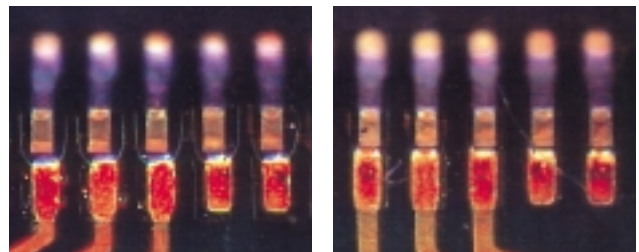
有关商品的询问请到

- 视觉检查事业部
- 上海 021-5037-2222
- 北京 010-8391-3005
- 深圳 0755-359-9028

【 浮 动 】



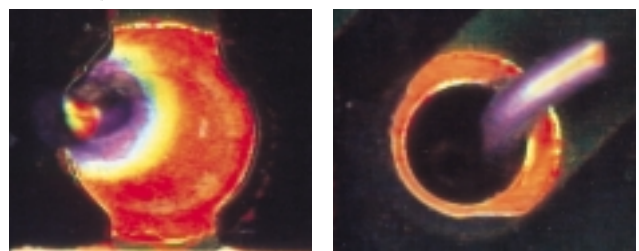
●0.5毫米间隔QFP



●插入部件

合格

沾接不合格



焊接不充分

无焊接

特长

通过采用Windows来强化功能。任何人都能简单、方便地操作。

可选择宽幅倍率

- 简便地检查电路板，并可选择宽幅倍率。(最大64倍、最小10倍)
- 可检查0.5间距的QFP与0.3间距的QFP。

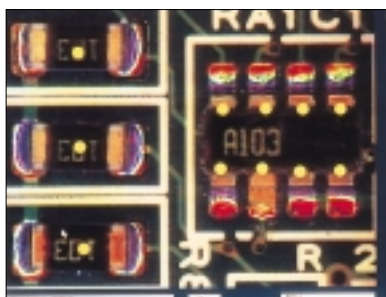
简易的操作性能

- 通过操作台可简单地进行检查作业，可选择自动指示登记顺序地AUTO模式与手动模式。
- 采用转移功能，只需操作鼠标即可移向电路板设计图上地各处。



简单易懂地表示各被测部分的指示功能

- 为防止疏漏，可在检查画面上显示点。特别要注意在重要处，确认缺失，确认极性等等宽幅较广地场合下要加以使用。

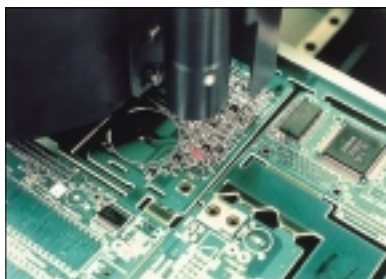


防止眼部疲劳地稳定功能

- 由于是在镜头移动中不显示拍摄图像，只显示必须检查地画面地稳定显示(静止图像显示)因此可大大减轻检查者的疲劳度。

可轻易发现不合格处的指示功能

- 通过光点指示出基板上的不合格处。并能迅速进行电路板修理及加标记的工作。



强化检查结果数据处理

- 可将不合格电路板地检查结果数据打印输出。※1
- 可在蓝本文件上保存不合格处的检查结果，灵活运用于统计。

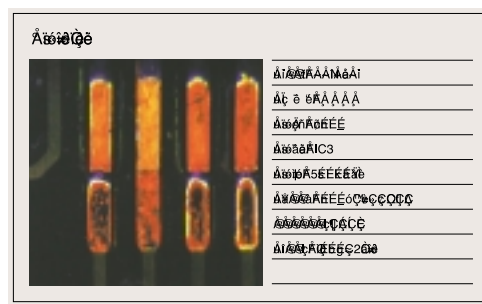


※1: 必须有打印机。

强化图像数据处理

可进行不合格图像等的彩色打印输出。※2 此外想保存图像时，可收录此图像，进行归档，有广泛的用途。※3

■ 例如制作出现不合格品的报告书时。

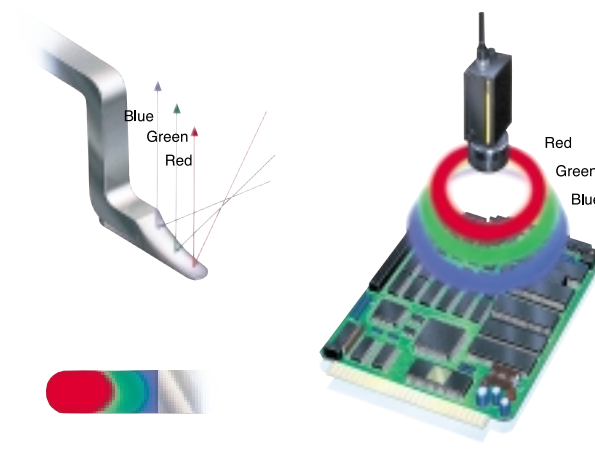


※2: 必须有彩色图像打印机。

※3: 必须有MO。

彩色高亮度方式

VT-400N采用了欧姆龙独创的彩色高亮度方式，通过改变R·G·B3色的环形照明的照射角度，照射在打印电路板上，经镜面反射，在其他摄录图像上收入焊锡的焊缝角。通过使用这种方法，可形成细微的自由曲面，焊接的(3维)形状，可对应部件的焊接强度(沾接性)进行高精度的检查。



VT-400N 彩色高亮度·视觉检查装置

检查装置

VT-400N

VT-WIN

VT-RBT

SP-QST

规格

型号	VT-400N
检查电路板种类	带焊接的前电路板 带浇注式焊接的前电路板 带逆流焊接电路板
电路板尺寸	横×纵尺寸：50×50~450×330mm 厚度：0.5~2.0mm
实际安装限制	电路板上间隙：20mm 电路板下间隙：50mm 安装电路板槽轨：从端部开始各3mm
电路板数据	登记点数：1种有10,000点
不合格分类项目	最大8种(可由使用者自行规定)
检查模式	自动模式：在间隔一定时间内自动移动指定画面，指示器 手动模式：用键输入来进行指定画面，指定指示器的移动。
图像倍率	最低倍率：10倍(摄像视野：28.5×21.4mm) 最高倍率：64倍(摄像视野：4.4×3.3mm) 可设定倍率：10, 14, 21, 28, 35, 42, 64倍
数据管理	检查数据及检查结果可保存在3.5英寸软盘内以及网络驱动器内。

外形尺寸	阶段单元：770(W)×865(D)×650(H)mm(含监控器) 控制器：440(W)×480(D)×155(H)mm
重量	100kg以下
电源	输入：AC100V 50/60Hz 1.0KVA以下
使用环境	温度：0~+40℃ 湿度：25~85%RH(但不结露)
镜头·照明	摄像：1/3CCD彩色镜头 照明：彩色高亮度方式 光源：10W环形荧光灯1盏
监控器	画面尺寸：15英寸

选择

斜置阶段	在电路板阶段的终点上倾30°
------	----------------

装置构成



※本商品目记载的商品名称，公司名称等是各公司的注册商标、或商标。

